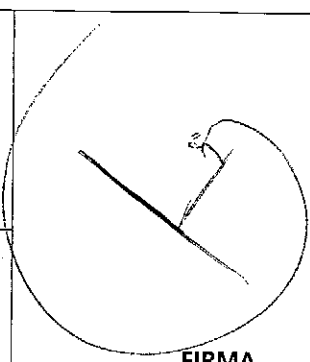


# TRIBUNAL ELECTORAL DEL ESTADO DE DURANGO

## INFORME DE ACTIVIDADES

<b>FECHA O PERIODO DEL EVENTO</b>	17 Y 18 de septiembre de 2021.	
<b>LUGAR Y SEDE</b>	Teatro "Hermila Galindo" de la ciudad Lerdo, Durango.	
<b>NOMBRE DEL EVENTO</b>	Congreso Nacional de Derecho Laguna 2021.	
<b>SÍNTESIS DE ACTIVIDADES</b>		
Asistencia a la inauguración del Congreso Nacional de Derecho Laguna 2021 y participación, disertando la conferencia denominada "El juicio de protección de los derechos político electorales del ciudadano".		
<b>ANEXOS: OFICIO DE COMISIÓN</b>		
<b>NOMBRE DEL SERVIDOR PÚBLICO</b>	Mtro. Francisco Javier González Pérez	 <b>FIRMA</b>
<b>CARGO QUE DESEMPEÑA</b>	Magistrado Electoral	